

ARCHITOP®

Vysoce odolná podlaha s efektem betonu v minimální tloušťce (3 mm)

POPIS

ARCHITOP® je podlaha s efektem betonu o tloušťce přibližně 3 mm, která se vyznačuje vysokou pevností a výjimečnými estetickými vlastnostmi. Skládá se z kapalného kopolymeru na vodní bázi smíchaného s produktem IDEAL WORK COLOUR-HARDENER, probarveným pigmenty řady COLOR PACK-C. Povrch se následně strojně hlazuje až do dosažení hladkého a uzavřeného vzhledu.

VLASTNOSTI

Architop® lze aplikovat na nové pevné vodorovné povrchy nebo na stávající podlahy. Má mimořádně malou tloušťku (3 mm) a praktické, snadno proveditelné zpracování. Architop® nabízí estetický vzhled betonové podlahy bez nevýhod spojených s realizací masivní betonové desky. Je dostupný v široké škále barev. Architop® nevyžaduje dilatační spáry, stávající spáry v podkladu však musí být respektovány.

OBLASTI POUŽITÍ

- Venkovní nebo vnitřní vodorovné plochy, kde je požadována vysoká odolnost při malé tloušťce.
- Překrytí starých keramických nebo mramorových podlah.
- Rekonstrukce s omezením zatížení nebo stavební výšky.
- Alternativa ke klasické průmyslové podlaze v obchodech a kancelářích, kde je požadován kultivovanější vzhled a barevné řešení.
- Alternativa k lité betonové podlaze na stavbách, kde je zapotřebí rychlejší a méně rušivý pracovní postup.
- Vodorovné plochy vystavené vysokému provoznímu zatížení.

APLIKACE

PŘÍPRAVA POVRCHU

Příprava závisí na typu a stavu podkladu (beton, cementový potěr, keramika, samonivelační stěrka apod.). Betonový podklad musí mít pevnost v tlaku nejméně 25 MPa, přídržnost v odtrhu nejméně 1,0 MPa a zbytkovou vlhkost maximálně 4,0 %.

Povrch musí být předem upraven broušením, tryskáním nebo vysokotlakým mytím. Musí být čistý, bez nečistot, drsný a porézní.

Na připravený povrch naneste a stáhněte do nuly EPOXY-COAT NV, smíchaný až s 10 % křemičitého písku frakce 0,1-0,5 mm a případně zředěný maximálně 5 % rozpouštědla X100. Do úplného nasycení zasypte křemičitým pískem frakce 0,7-1,2 mm (přibližně 2,5 kg/m²).

Před zásypem povrch přejedte válečkem, abyste odstranili stopy po hladítku. Vymezte pracovní plochu tak, aby bylo možné zásyp dokončit, dokud je pryskyřice ještě mokrá.

Celý povrch musí být křemičitým pískem zcela pokryt. Pro pohyb po povrchu vždy používejte boty s hroty nebo nášlapy s hroty.

Příprava keramického podkladu

1. Vždy obruste diamantovým kotoučem.
2. Naneste sklovláknitou síťovinu upevněnou pomocí IW-BLOCKER.
3. Na podklad s výraznými spárami naneste 2 vrstvy EPOXY-COAT se zásypem křemičitým pískem (viz výše). U keramiky bez spár nebo s minimálními spárami postačí 1 vrstva.

Příprava betonu bez vztlínající vlhkosti

1. Obruste nebo otryskejte.
2. Naneste vrstvu EPOXY-COAT se zásypem křemičitým pískem (viz výše).

Příprava betonu se vztlínající vlhkostí

1. Obruste nebo otryskejte.
2. Naneste vrstvu BARRIERA CEM.
3. Naneste vrstvu EPOXY-COAT se zásypem křemičitým pískem (viz výše).

Příprava cementového potěru

1. Obruste brusivem zrnitosti 24.
2. V případě potřeby zpevněte produktem IDEAL WATER.
3. Alternativně lze v případě potřeby zpevnit produktem IW-BLOCKER a sklovláknitou síťovinou.
4. Naneste vrstvu EPOXY-COAT se zásypem křemičitým pískem (viz výše).

Příprava samonivelačního podkladu

1. Přebruste.
2. Zpevněte produktem IDEAL WATER.
3. Naneste vrstvu EPOXY-COAT se zásypem křemičitým pískem (viz výše).

APLIKACE SMĚSI ARCHITOP®

Složení směsi pro první vrstvu (množství pro přibližně 12,5 m²): 25 kg Color Hardener + 6 kg neředěného Architop Catalyst.

Složení směsi pro druhou vrstvu (množství pro přibližně 15,0 m²): 25 kg Color Hardener + 4 kg Architop Catalyst a 2 l vody.

Smíchejte Architop Catalyst, COLOR PACK-C a ARCHI-GO a důkladně míchejte nejméně 2 minuty. Poté směs přidejte k COLOUR-HARDENER.

Směs rovnoměrně rozprostřete špachtlí nebo stěrkou a odstraňte případné hrudky.

Směs aplikujte ve 2 vrstvách v celkovém množství přibližně 3,5 kg/m² (2 kg/m² v první vrstvě a 1,5 kg/m² ve druhé vrstvě). Tím vznikne tloušťka přibližně 3 mm.

Druhá vrstva se musí aplikovat v okamžiku, kdy je první vrstva ještě vlhká, ale již není lepivá na dotek a kamenivo se v ní nepohybuje. Příliš časná aplikace druhé vrstvy by posunula již položený materiál, zatímco pozdní aplikace by zhoršila její přilnavost.

STROJNÍ HLAZENÍ

Používejte stroje o průměru 60, 75 nebo 90 cm, které lze provozovat i v omezených prostorách. Spalovací nebo elektrické stroje musí mít výkon nejméně 2,2 kW. Zkontrolujte, že jsou lopatky nepoškozené a ostré; v případě potřeby je naostřete úhlovou bruskou.

První a další přejezdy zahajte až tehdy, když směs působí kompaktně a vlhce, ale materiál se při doteku nelepí. Dotyk nesmí materiál posunout. Konzistenci kontrolujte rukou. Při nižší teplotě a vyšší vlhkosti budou intervaly mezi jednotlivými přejezdy delší, za opačných podmínek kratší.

První dva přejezdy se provádějí diskem, další lopatkami, jejichž sklon se s vysycháním povrchu postupně zvětšuje. Poslední přejezd se provádí téměř při maximálním sklonu. K úplnému uzavření povrchu je zapotřebí 7-9 přejezdů lopatkami. Jednotlivé přejezdy provádějte křížem. U světlých povrchů se doporučuje provést první dokončovací přejezdy teflonovými lopatkami, aby se omezilo riziko tmavých stop po přepálení. Poslední 2 až 3 přejezdy lze dokončit běžnými ocelovými lopatkami.

Pokud se zpracování ukončí po prvním kroku, povrch zůstane hrubý a vhodný pro venkovní použití. Dalšími kroky získá charakteristickou hladkou, uzavřenou a oblačnou strukturu.

Obvodové pásy podél stěn se musí po průjezdu hladíčkou dokončit ručním hladítkem. Stěnu mějte vždy po levé straně a postupujte tak, aby lopatky otáčející se ve směru hodinových ručiček tlačily materiál směrem ke stěně.

Na obvodových pásích obvykle postačují 3 přejezdy ručním hladítkem: první po prvním přejezdu diskem, druhý po prvním přejezdu lopatkami a třetí po jednom z posledních přejezdů, kdy se povrch začíná uzavírat a získávat oblačný vzhled.

Během předchozího pracovního kroku použijte IW-EC ke změkčení povrchu a vytvoření jemné kašovitě vrstvy, kterou lze hladítkem snadno uhladit. IW-EC používejte také v místech, kde materiál začíná tvrdnout a zvyšuje se tření lopatek.

Po zpracování obvodové části odstraňte hladítkem případné zbývající stopy. Pracujte ve vzdálenosti 10-20 cm od stěny a dbejte, abyste nepoškodili již vyhlazenou část.

Při aplikaci druhé vrstvy a během prvních přejezdů hladíčkou používejte pro pohyb po čerstvé podlaze boty nebo náslapy s hroty. Při dokončovací fázi noste hladkou obuv, nejlépe s měkkou pěnovou vrstvou pod podrážkou.

Během práce udržujte nářadí čisté. Lopatky hladíčky je nutné očistit po každém přejezdu.

OCHRANA POVRCHU

Po úplném vytvrzení, obvykle nejdříve 24-36 hodin po aplikaci, lze provést jednu z následujících úprav:

- Hydrofobní a oleofobní impregnační ochranu produktem PETROTEX-S;
- Krystalizační úpravu produktem IDEAL-HARD-WR;
- Epoxid-polyuretanovou úpravu tvořenou dvěma vrstvami IDEALPU-PRIMER MAXEP a jednou nebo dvěma (doporučeno) vrstvami IDEALPU-WB EASY.

Další podrobnosti naleznete v příslušných technických listech.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Viz bezpečnostní list na adrese <https://www.idealwork.it/download/documentazione-tecnica>

SPOTŘEBA

1. VRSTVA		SPOTŘEBA
HARD-NEU	COLOUR-HARDENER	2,00 kg/m ²
ARCHI-CATA	ARCHITOP® CATALYST	0,480 kg/m ²
ARCHI-GO		0,040 kg/m ²
2. VRSTVA		
HARD-NEU	COLOUR-HARDENER	1,50 kg/m ²
ARCHI-CATA	ARCHITOP® CATALYST	0,240 kg/m ²
ARCHI-GO		0,020 kg/m ²
IW-EC		7,5-10 g/m ²

BALENÍ / SKLADOVÁNÍ / LIKVIDACE

EPOXY-COAT NV	22,60 kg
COLOUR-HARDENER	25,00 kg
ARCHITOP CATALYST	25,00 kg
ARCHI-GO	10,00 kg

Řiďte se technickými listy příslušných produktů.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Zabraňte podmínkám, které mohou způsobit rozdílnou dobu tuhnutí jednotlivých ploch, například průvanu a slunečnímu záření. Podlahové vytápění musí být vypnuto 5 dní před aplikací ARCHITOP®.

Oddělení dvou aplikačních úseků ARCHITOP® se provádí speciální modrou textilní páskou o šířce 5 cm. Páska chrání sousední část a vytváří přesné vodítko pro následné proříznutí oddělovací spáry. Nejprve se aplikuje před přípravou pomocí EPOXY-COAT a poté znovu před aplikací Architopu. Odstraní se před broušením, až když je materiál zcela suchý.

Smršťovací trhliny vzniklé v podkladu mají nevyhnutelně tendenci přenášet se do finální vrstvy ARCHITOP®. Pokud se podklad vyznačuje smrštěním po 28 dnech větším než 300 µm/m (UNI 11307 pro beton a UNI 6687 pro cementové potěry nebo maltové podklady), doporučuje se vyčkat na úplné vyzrání a před aplikací ARCHITOP® utěsnit případné trhliny produktem EPOXY-COAT.

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ:

Výrobce nenese odpovědnost za dosažení deklarovaných vlastností systému ani za úspěšné provedení díla, pokud systém není použit v souladu s jeho pokyny. Výrobce nenese odpovědnost za dosažení deklarovaných vlastností systému ani za úspěšné provedení díla, pokud je realizace byt jen částečně v rozporu s těmito pokyny nebo jsou použity produkty, které v nich nejsou uvedeny.

Výrobce rovněž nenese odpovědnost za estetický vzhled podlahy, který závisí na způsobu aplikace, pracovních časech a klimatických podmínkách na stavbě. Aplikátor musí tyto skutečnosti zohlednit při plánování a aplikaci materiálů dodaných výrobcem.

Aplikátor bere na vědomí, že společnost Ideal Work žádným způsobem neodpovídá za vhodnost zvoleného řešení ve vztahu k:
A) vhodnosti podkladu, klimatickým podmínkám ani jiným vnějším parametrům, které mohou ovlivnit vlastnosti použitých produktů Ideal Work;
B) zatížením, kterým mohou být produkty Ideal Work během užívání vystaveny.

Dále bere na vědomí, že údaje uvedené společností Ideal Work v technické dokumentaci představují nezbytnou podmínku, avšak žádným způsobem nezbavují zhotovitele odpovědnosti ani aplikátora povinnosti provést odborné technické posouzení. Údaje mohou být kdykoli změněny. Produkty jsou určeny výhradně k profesionálnímu použití.